

商品描述/产品说明



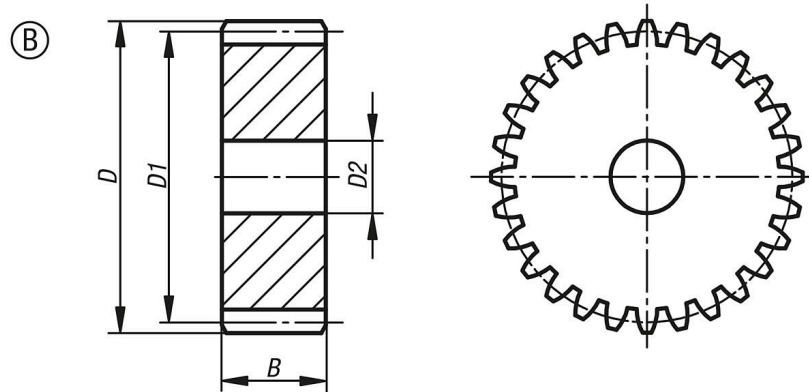
产品说明

材料：  
钢 1.0503 (C45)。

规格：  
齿部铣削，竖直啮合。  
压力角 20°，亮色。

提示：  
正齿轮有定心孔或经过预钻孔（这可能因生产技术而异）。因此，表中给出的 D2 最大尺寸是提供正齿轮的孔的最大值。预钻孔/定心孔可根据客户要求设置装配孔、带键槽的装配孔或螺纹孔。  
为实现齿部与孔之间的精确同心，我们建议将预钻孔车削到相应的直径。或者，客户也可以使用衬套来减小直径。

图纸



商品概述

订货号	类型	齿数	D	D1	D2 max.	B
22400-0210150072	B	72	74	72	12	15
22400-0210150075	B	75	77	75	12	15
22400-0210150076	B	76	78	76	12	15
22400-0210150080	B	80	82	80	12	15
22400-0210150085	B	85	87	85	12	15
22400-0210150090	B	90	92	90	12	15
22400-0210150095	B	95	97	95	12	15
22400-0210150100	B	100	102	100	12	15
22400-0210150110	B	110	112	110	12	15
22400-0210150114	B	114	116	114	12	15
22400-0210150120	B	120	122	120	12	15
22400-0210150127	B	127	129	127	12	15