

产品说明

产品描述：

分度销用于固定工件防止侧向位置移动。只有将顶销拔出后才能移动到新位置。如果柱塞需要维持在拔出状态较长时间，为避免顶销弹回，可选用C型或D型。

材料：

钢制规格：

易切削钢螺纹套筒和柱塞顶销。

不锈钢规格：

螺纹套筒 1.4305.

柱塞顶销经硬化处理 1.4034.

柱塞顶销未经硬化处理 1.4305.

热塑性塑料蘑菇头把手。

规格：

钢制规格：

螺纹套筒经氧化处理。

锁销经过硬化、研磨和氧化处理。

不锈钢规格：

亮色螺纹套筒。

柱塞顶销经硬化并打磨处理，亮色。

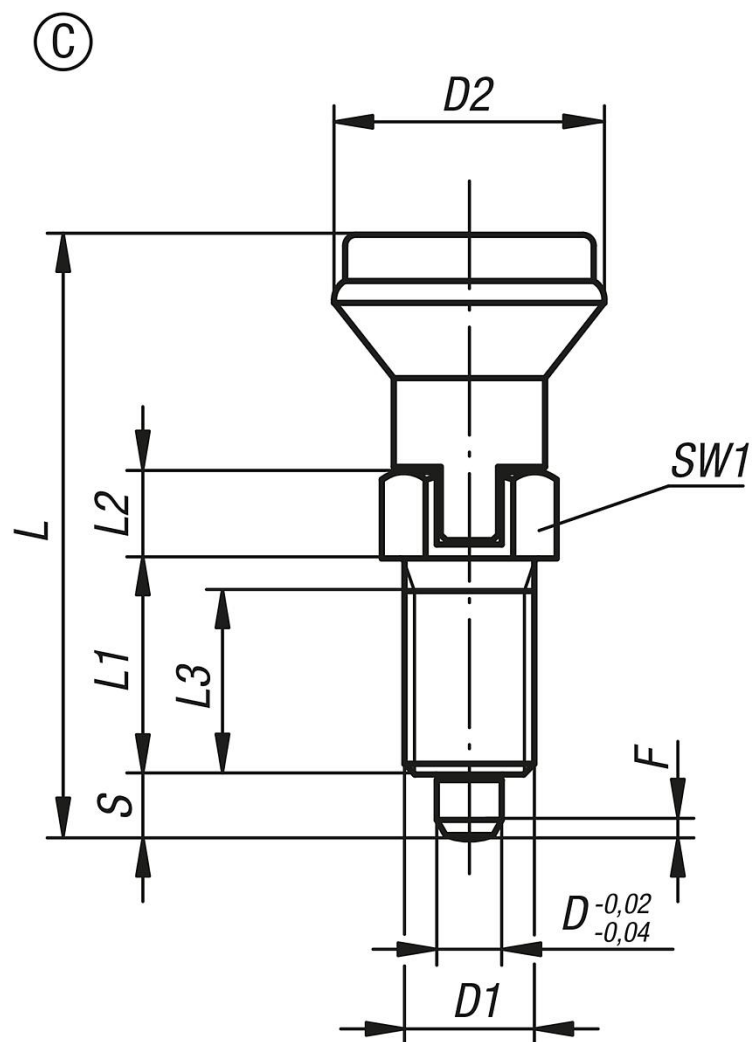
柱塞顶销未经硬化并打磨处理，亮色。

黑灰色 RAL7021 热塑性塑料蘑菇头把手。

根据要求：

特殊类型。





商品概述

订货号	类型	主体材料	定位销	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	行程 S	SW1	Fx30°	初始位置 弹簧弹力 F1 约 N	终点位置 弹簧弹力 F2 约 N
03090-3105	C	钢制	硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-3206	C	钢制	硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-3308	C	钢制	硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-3410	C	钢制	硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34
03090-03105	C	不锈钢	硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-03206	C	不锈钢	硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-03308	C	不锈钢	硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-03410	C	不锈钢	硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34
03090-13105	C	不锈钢	未硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-13206	C	不锈钢	未硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-13308	C	不锈钢	未硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-13410	C	不锈钢	未硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34