

气动定位夹持系统

技术说明

1. 气动定位夹持系统可快速实现夹紧板和底板的精准定位和固定。系统由一个气动定位柱和一个固定衬套组成。
2. 气动定位柱是气动驱动的
3. 定位夹持系统的应用可通过简单的三步来进行：将两个气动定位柱装入机台或底板中。同样根据规定的尺寸用换件托板装入固定衬套。导入空气以打开气动定位柱的装置，使顶珠进入内部。用固定衬套装入换件托板并关闭空气阀。这样可定位并夹紧换件托板。
4. 该系统在夹紧状态下无空气连接。在气动定位柱中借助弹簧力夹紧。打开该装置需要 6 bar 的空气连接。
5. 有 2 种不同的安装型号可供选择

应用示例

