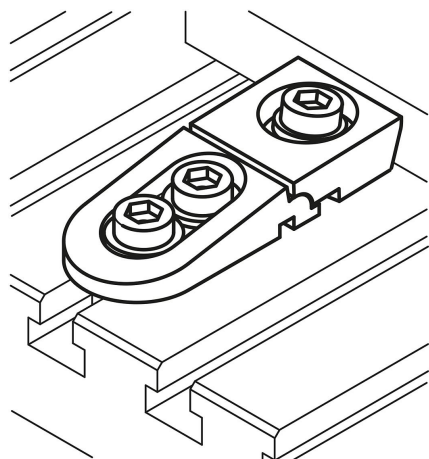


## 商品描述/产品说明



## 产品说明

## 材料：

钢制夹紧元件（前）1.7225。

钢制固定元件（后）1.0503。

## 规格：

不锈钢件，经硬化处理和镀镍处理。

钢制部件经黑色氧化。

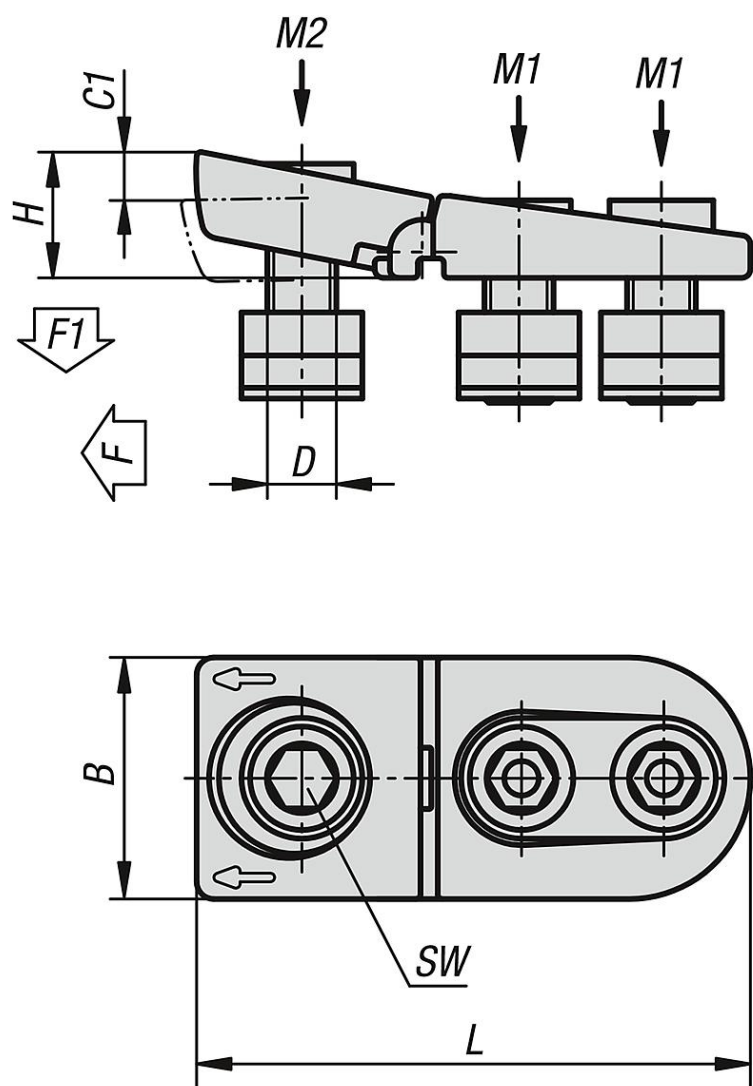
## 提示：

T 型槽夹紧块可夹紧特别低的工件。通过下压力将工件更牢固地压在机床工作台上。

## 应用：

1. 将 T 型槽夹紧块推入到机床工作台的 T 型槽中，直至工件。
2. 根据扭矩拧紧固定螺栓（夹持件）。
3. 通过拧紧夹紧螺栓（夹紧元件）夹紧工件。

## 图纸



## 商品概述

订货号	槽宽	B	C1	D	H	L	SW	F kN	F1 kN	锁紧扭矩 M1 Nm	锁紧扭矩 M2 Nm
04462-1214	14	44	8	M12	25	112	10	15	7,5	65	52
04462-1618	18	56	10	M16	30	132	14	25	12,5	150	120
04462-2022	22	62	11	M20	35	155	17	36	18	300	240