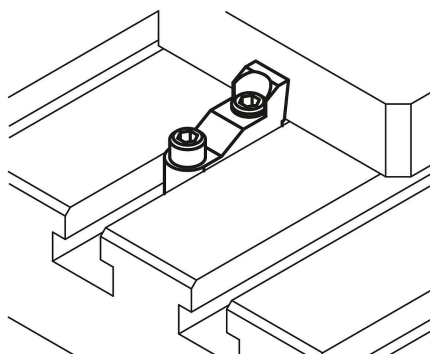
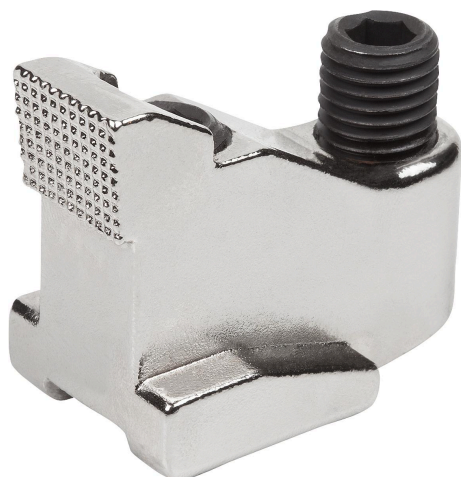


商品描述/产品说明



产品说明

材料：

钢制主体 1.7225。

钢制螺栓，强度等级 8.8。

规格：

主体经硬化处理和镀镍处理。

螺栓黑色氧化处理。

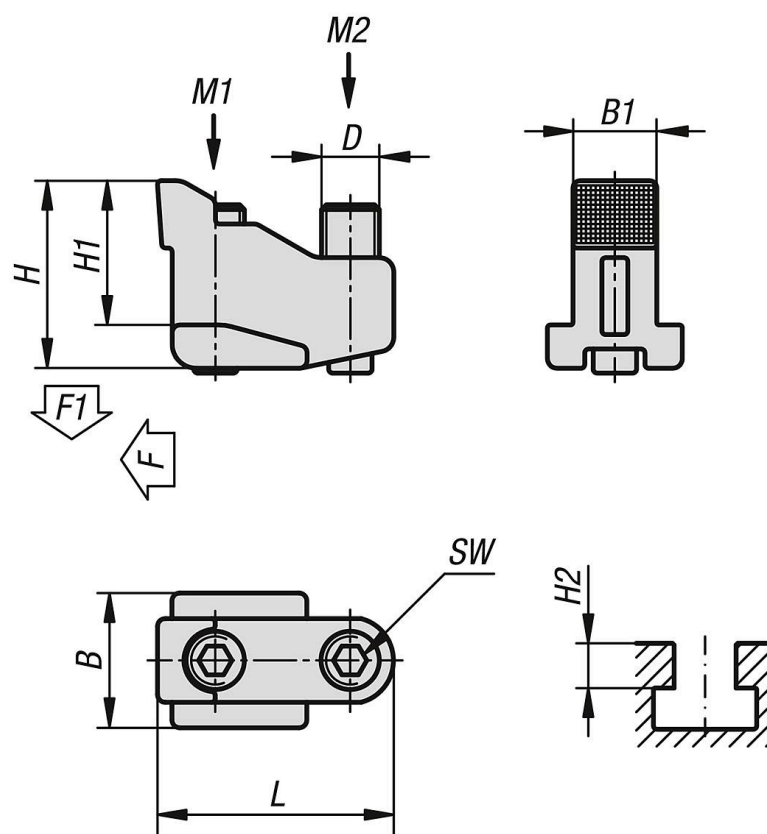
提示：

T 型槽夹钳可夹紧特别低的工件。通过下压力将工件更牢固地压在机床工作台上。

应用：

1. 将 T 型槽夹钳推入到机床工作台的 T 型槽中，直至工件。
2. 根据扭矩拧紧 T 型槽夹钳的固定螺栓。
3. 通过拧紧 T 型槽夹钳的夹紧螺栓夹紧工件。

图纸



商品概述

订货号	槽宽	B	D	H	H1	H2	L	SW	B1	F kN	F1 kN	锁紧扭矩 M1 Nm	锁紧扭矩 M2 Nm
04469-1014	14	22	M10	31	24	14-19	40	5	13,6	7	3,5	18	9
04469-1218	18	28	M12	39	30	18-24	49	6	17,4	10	5	32	15
04469-1622	22	35	M16	50	37	22-30	63	8	21,5	16	8	75	35