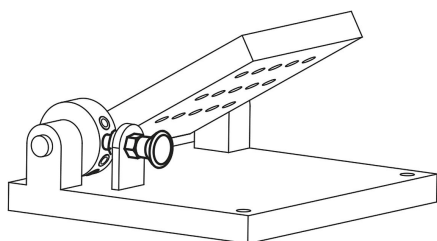
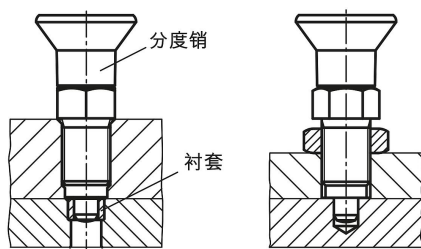




定位
带定位衬套

定位
不带定位衬套



产品说明

产品描述：

用锁紧柱塞可防止锁紧位置由于受横向力的作用而发生移动。只有在手动松开螺栓后，才能将其移动到另一个锁定位置。如果要在较长时间内进行脱离并避免锁销回弹，则应使用 C 型或 D 型。

精密锁紧柱塞的显著特征是其顶销及套筒在生产环节都有更为严格的要求。另外，螺纹套筒的前端还有一段导向销用于增加安装时的定位精度。

材料：

钢制规格：

易切削钢螺纹套筒和柱塞顶销。

不锈钢规格：

螺纹套筒 Ss14305。

柱塞顶销 S14034。

热塑性塑料蘑菇头把手。

规格：

钢制规格：

螺纹套筒经氧化处理。

锁销经过硬化、研磨和氧化处理。

不锈钢规格：

亮色螺纹套筒。

柱塞顶销经硬化并打磨处理，亮色。

黑灰色 RAL7021 蘑菇头把手。

装配：

使用螺纹套筒的前端导向时，建议在攻丝之前加工导向孔。

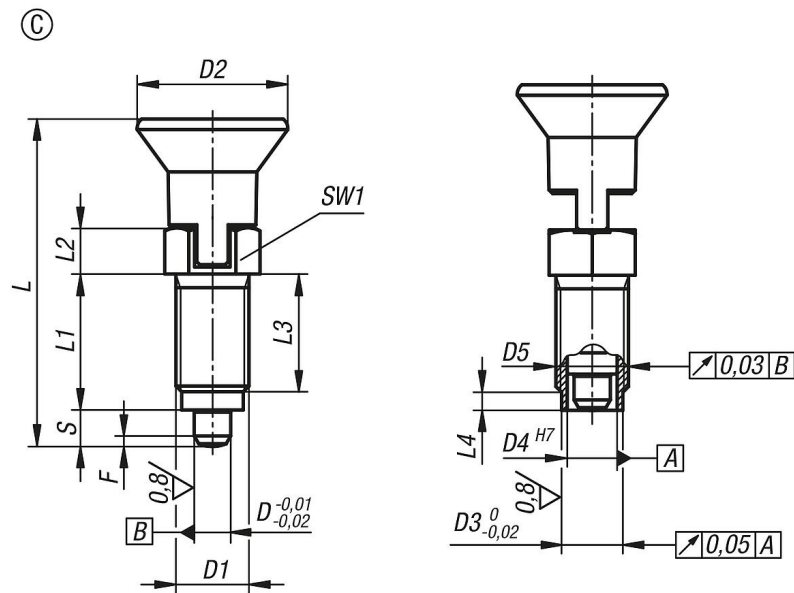
根据要求：

特殊类型。

附件：

配套的圆柱定位衬套 03089。

锁紧螺母 07212...



商品概述

订货号	类型	主体材料	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	行程 S	SW1	Fx30°	初始位置 弹簧弹力 F1 约 N	终点位置 弹簧弹力 F2 约 N
03089-43105	C	钢制	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	1,3	5	12
03089-43206	C	钢制	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	1,8	6	14
03089-43308	C	钢制	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	2,3	15	35
03089-43410	C	钢制	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	2,8	15	34
03089-403105	C	不锈钢	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	1,3	5	12
03089-403206	C	不锈钢	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	1,8	6	14
03089-403308	C	不锈钢	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	2,3	15	35
03089-403410	C	不锈钢	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	2,8	15	34