

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢，塑料，丁腈橡胶。

提示：

适用于高达 15 吨的调整负荷。

重型锚栓基于中央双楔原理进行工作。

中央双楔原理是只有一个楔连接两个楔位置处的机床支撑点才能调整高度。楔的运动必须协调一致而且不留间隙。

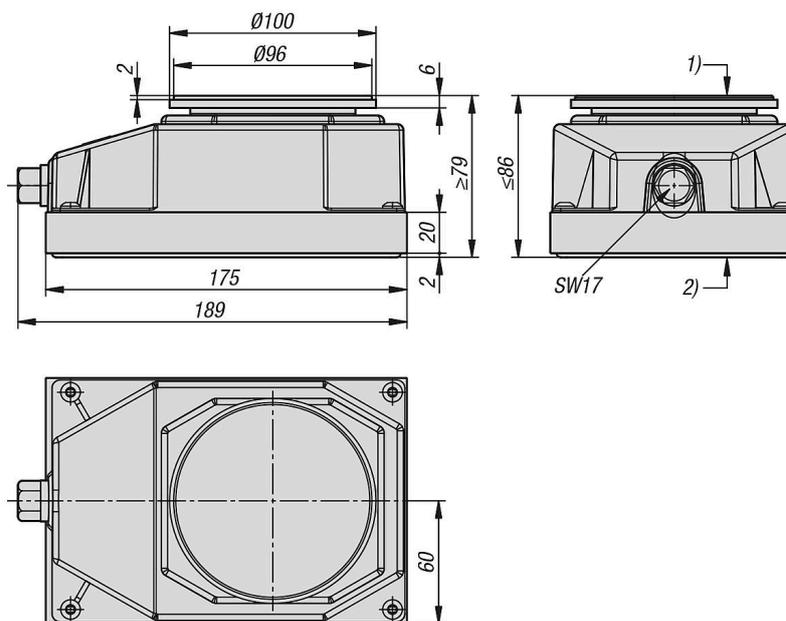
在双楔的作用下，作用在提升机构上的应力减半。

球形机床支撑面 1) 和振动保护 2) 由 80° 邵氏硬度的硫化丁腈橡胶制成，可以补偿地面不平整的状况，起到滑动保护的作用，耐油，保护机床不受意外振动的影响，隔绝结构噪声并耐受有腐蚀性的介质。无填料的橡胶混合物不会因机床静态载荷而发生变形和坍塌。

注意：

为避免超过规定的调整负荷，不允许只考虑部分机器负荷。必须考虑当前所有负荷。其中包括动态负荷、变化负荷和轴键膨胀螺栓（锚杆）的预紧力。

图纸



商品概述

订货号	精调 (mm)	可调负荷 (kN)	调整螺栓的扭矩 (Nm)	每圈的调节高度 (mm)
27710-15-189120086	7	150	60	0,375

商品概述
