

商品描述/产品说明



产品说明

产品描述：

通过专利夹紧系统，无需工具即可将两个部件通过形状配合定位在一起，并通过相互作用力夹紧。夹紧范围或夹持力可调。

材料：

把手采用 EN AC-46200 铸铝。

压力垫圈材质为塑料 PA 66 GF 35-X，玻璃纤维增强。

轴销采用不锈钢。

系杆、垫片、弹性夹头、钢制碟簧。

规格：

经粉末喷涂处理的把手，黑色精密结构或红色 RAL 3003 精密结构。

压力垫圈为黑色。

垫片经蓝色钝化处理。

系杆和弹性夹头经黑色氧化处理。

提示：

使用螺丝刀可单独调整牵拉杆上的夹持力，作为默认状态，建议当弹性夹头插入孔中时，偏心把手处于垂直位置。

夹持系统的功能已在公差为 H7 的孔中进行了测试，与夹持力相关的所有值均为参考值，且没有给定安全系数。

是否适用于相应的应用情况则必须由用户自行检验。

优点：

无需工具即可将两个部件连接起来。部件在夹紧状态下会处于理想的居中位置。由于紧凑型结构，带有偏心把手的弹性夹头也可插入盲孔。孔没有特殊的尺寸要求。表面和形状也不具备特殊的属性。

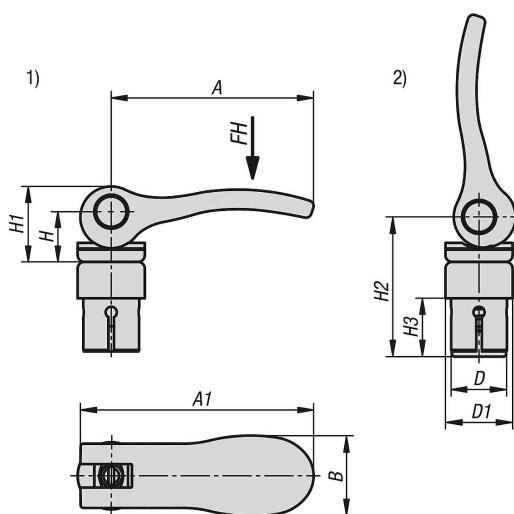
工作原理：

夹紧系统在开放状态下引入孔中。闭合过程启动时，弹性夹头膨胀并夹紧在下方部件中。内置碟簧组产生的下拉效果会在闭合过程结束时将两个部件相互夹紧在一起。

图纸提示：

- 1) 已操作
- 2) 未操作

图纸



商品概述

订货号	主体颜色	A	A1	B	D	D1	H	H1	H2	H3	把手施力 FH N	夹持力 F kN
03157-15-1001	黑色	36,2	41,7	14,4	10	12	9	13	25	10,4	90	1,35
03157-15-1202	黑色	52,3	59,1	18	12	15,4	11,2	17	30	12,6	100	3
03157-15-1403	黑色	70,4	79,2	21,5	14	18,1	14,5	22	35	14,7	120	3,3
03157-15-1004	红色	36,2	41,7	14,4	10	12	9	13	25	10,4	90	1,35
03157-15-1205	红色	52,3	59,1	18	12	15,4	11,2	17	30	12,6	100	3
03157-15-1406	红色	70,4	79,2	21,5	14	18,1	14,5	22	35	14,7	120	3,3