

## 商品描述/产品说明



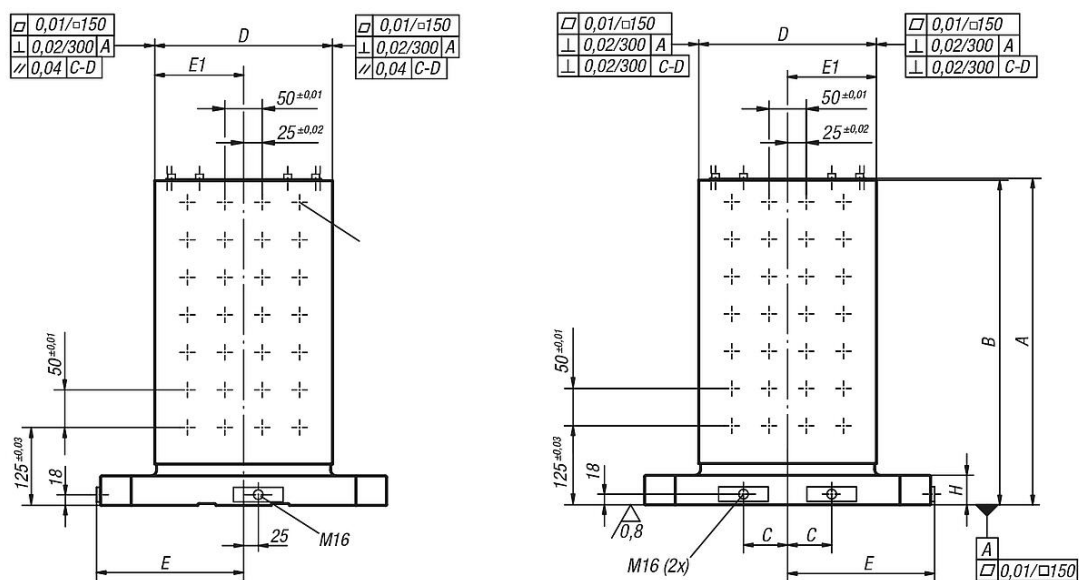
## 产品说明

材料：  
GJL 300.

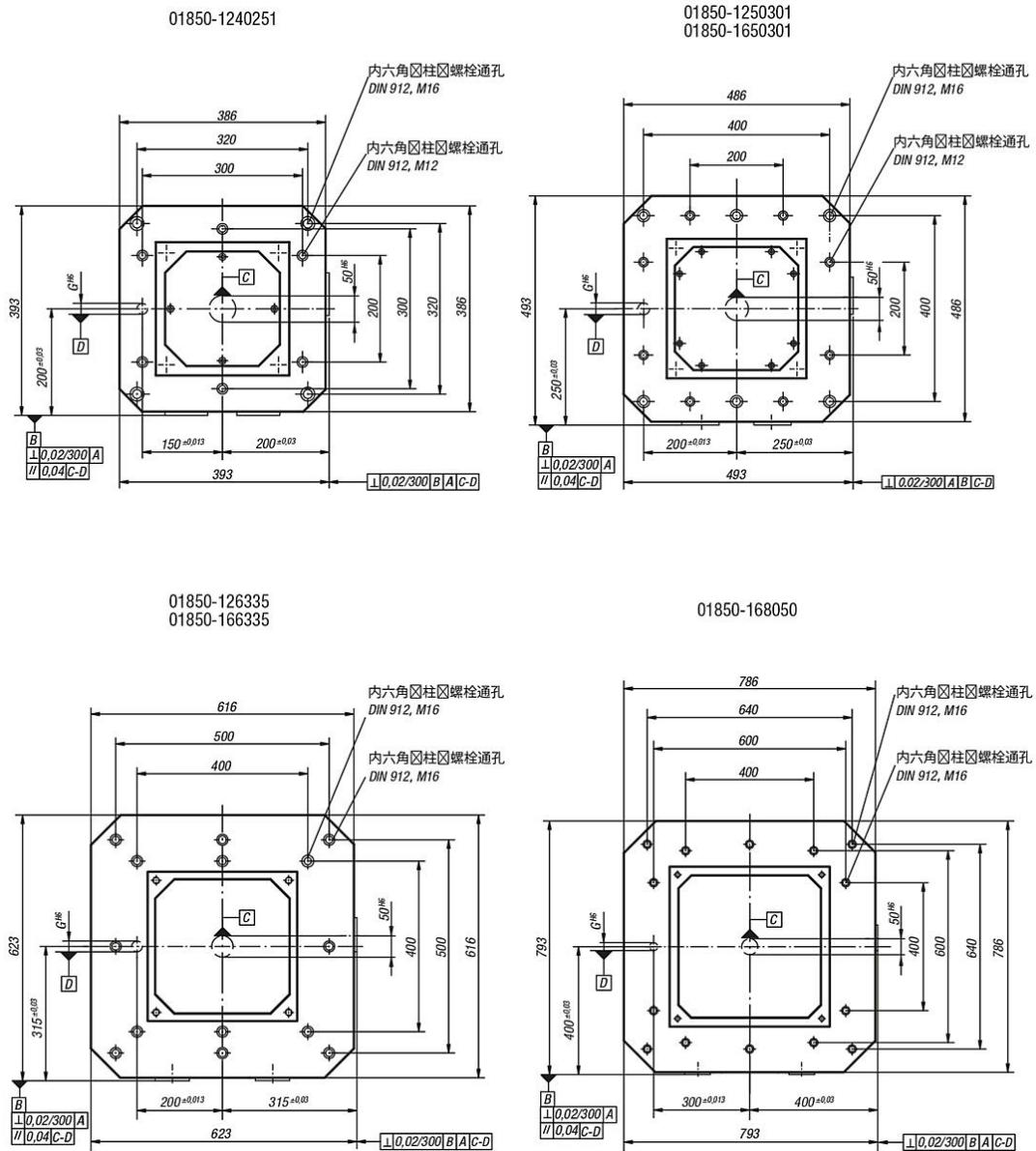
规格：  
基准面经高精度加工处理。  
夹紧面具有 0.5 mm 的加工余量。

提示：  
格栅间距  $50 \pm 0.01$  mm。随供用于格栅孔的保护塞和用于吊装的环形螺栓。  
盖子可以防止双侧弯板的空腔被切屑填满。可借助夹具元件或直接将工件夹紧到所有四个夹紧面上。在设置不同工件时，夹紧面上的识别号能够避免在错误的弯板侧进行夹紧。应根据 DIN 55201 和 JIS 6337-1980 调整四面弯板，使其与机床托盘相协调。  
应要求提供其他尺寸。

## 图纸



## 图纸



## 商品概述