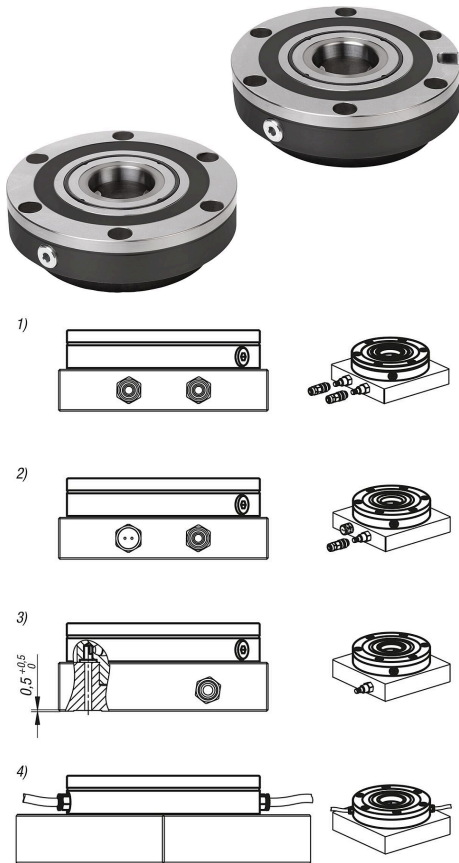


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
调制钢。

规格：
工作面经硬化和打磨处理。

提示：

UNILOCK 夹持模块可以安装在机床工作台上，安装在带或不带凸起的工装（平板，立方体，塔形结构）的所有位置上。可以单独或共同进行夹持模块的气动控制。

这样，可以单独制造一个零点夹持系统。

通过模块化的结构，夹持模块的数量和距离可完美地与夹紧任务相匹配。准备时间大大减少，从而延长了机床的运行时间。

由于扁平式夹持滑块的紧凑设计，实现了夹持模块极低的安装高度。

内置的弹簧组实现了高夹持力（在无压力状态下张紧）。

通过气动压力松开。

即使压缩空气供应出现压力下降或波动的情况，也丝毫不影响牵引力。

所有夹持模块都标配涡轮增压功能。"Turbo" 空气接头处的短空气脉冲再次显著增加了弹簧实现的正常牵引力。因此，夹持模块也可以很好地用于重型加工。

建议使用涡轮增压功能以获得最大的牵引力。

UNILOCK 夹紧销与固定螺钉 M10、M12、M16 配合使用时可能产生以下保持力：

- 保持力 (M10) 35,000 N
- 保持力 (M12) 50,000 N
- 保持力 (M16) 75,000 N

圆柱头螺钉 DIN EN ISO 4762 -12.9 的保持力。

夹紧销只能在夹持模块中与已安装的可互换单元一起夹紧。

所有夹持模块的夹紧销尺寸一致，并与 5 轴模块夹紧系统 80 兼容，保证了应用组合的多样性。

ERGO 夹持模块可以选择带或不带防扭转装置。

技术参数：

- 涡轮增压时的牵引力为 18 kN。
- 系统压力：6 bar，润油空气。
- 重复精度 ≤ 0.005 mm。
- 温度范围 5° 至 60° C。
- 可选清洁空气接头。

优点：

- 由于采用扁平滑块，设计紧凑、扁平。
- 涡轮增压功能是标准配置。
- 重复精度 ≤ 0.005 毫米。
- 通过法兰盘进行定位。
- 高牵引力。
- 优化了安装时间。

商品描述/产品说明

供货范围：

1x 夹紧模块。

1x O 形环 Ø95x1,5.

2x O 形环 Ø8x2 用于介质供应。

6x 固定螺栓。

6x 固定螺栓的盖板。

说明：

推荐的软管内径：

- 四个以下夹持模块时，软管内径 6 mm。

- 五个以上夹持模块时，软管内径 8 mm

图纸提示：

a) 底部无软管连接 (开放)

O 型环 Ø8x2

b) 底部无软管连接 (涡轮增压)

O 型环 Ø8x2

c) 定心轮圈

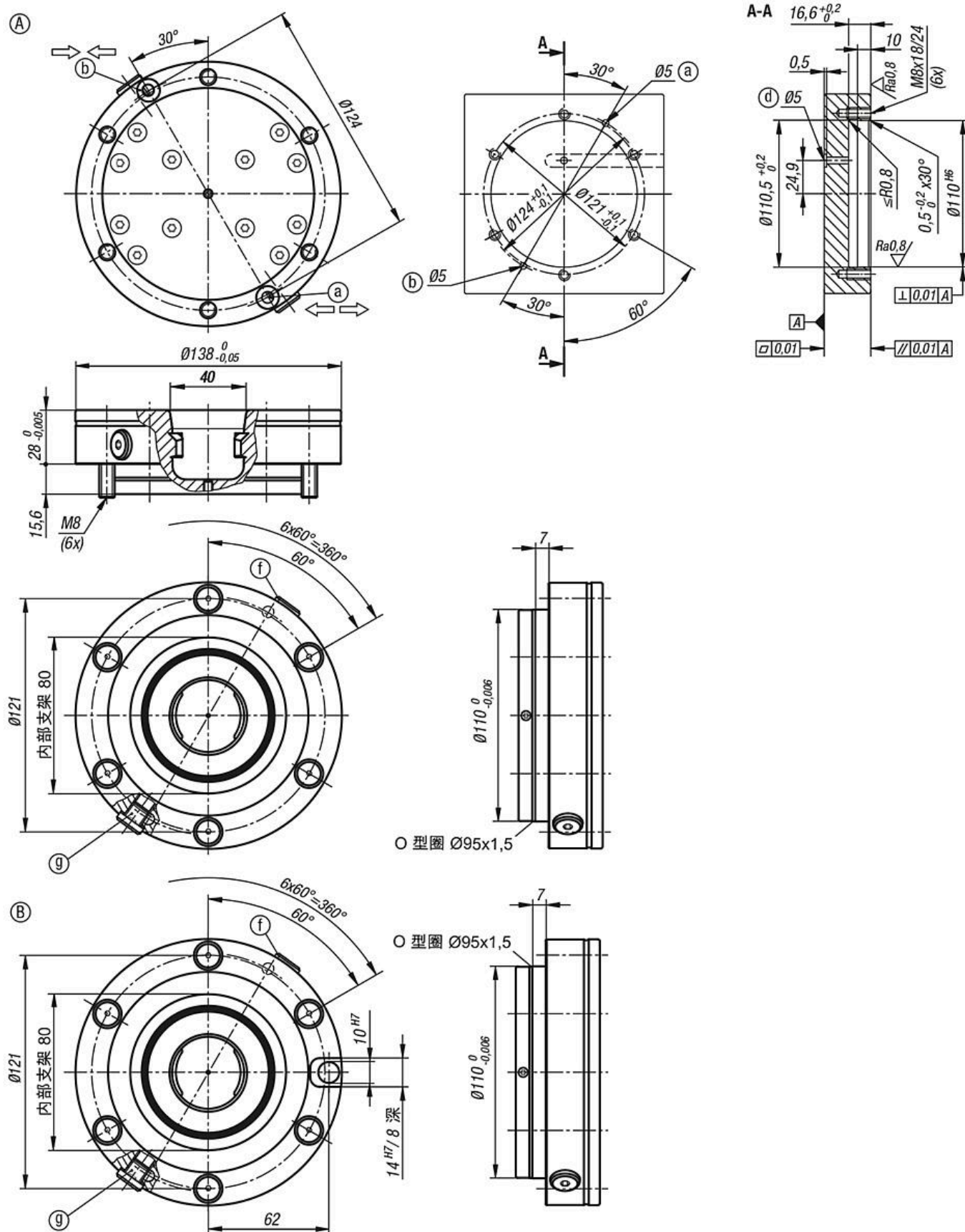
d) 排气

f) 横向连接 G 1/8 (开放驱动)

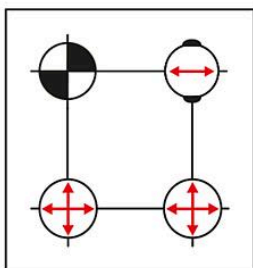
g) 横向连接 G 1/8 (涡轮增压)




夹紧模块的连接处外径上标有箭头符号。

图纸



图纸



-  定心销 = A 型 在 X 轴和 Y 轴方向固定 (基准点)
-  修正销 = B 型 固定其它的自由度 (菱形销)
-  夹紧销 = C 型 尺寸略小 (无定心功能, 只具备夹紧功能)

商品概述

| 订货号 | 类型 | 形状类型 | P=工作压力 bar | 牵引力 带涡轮增压器 kN | 重量 kg |
|--------------|----|--------|---------------|---------------------|----------|
| 42780-138280 | A | 无扭转止动器 | 6 | 18 | 3.57 |
| 42780-138281 | B | 带防扭转保护 | 6 | 18 | 3.43 |