

## 商品描述/产品说明



## 产品说明

**材料 :**  
铝制夹紧轮。  
钢制夹钳。

**规格 :**  
夹紧轮经硬质阳极氧化。

**提示 :**  
夹钳将采用待夹紧工件的轮廓。

将工件轮廓装入夹钳时，需要 15° 的预紧力。

借助度数刻度，即使不使用扭矩扳手，也能始终获得相同的拧紧扭矩，从而安全夹紧工件。

夹钳 03166-10-01910 的夹紧行程每旋转 15° 径向 0.025 mm。建议夹紧行程为 0.07 mm。最大允许夹紧行程为 0.38 mm。

夹钳 03166-10-04950 的夹紧行程为每旋转 15° 径向 0.05 mm。建议夹紧行程为 0.1 mm。最大允许夹紧行程为 0.64 mm。

定位环可实现精确配合。

工件重复精度 :  $\pm 0.02$  mm。

**使用说明 :**  
夹紧轮通过钩形扳手拧紧。

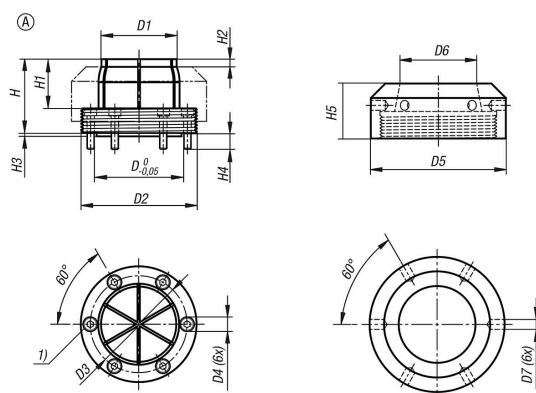
**技术参数 :**  
参见下载、技术说明。

**供货范围 :**  
A 型：由夹紧轮和夹钳组成的筒夹。

包括用于固定夹钳的圆柱头螺丝。（公制和英制）

**图纸提示 :**  
1) 圆柱头螺栓

## 图纸



商品概述