

## 商品描述/产品说明



## 产品说明

材料：  
调质钢定位柱。  
滚动轴承钢制滚珠。

热塑性塑料材质星型旋钮。  
钢制螺栓。

规格：  
定位柱经调质、黑色氧化处理。  
顶珠经硬化处理，亮色。

带红色盖子的黑色星形旋钮。  
经蓝色钝化处理的螺纹销。

提示：  
拧紧星形旋钮后，中间的顶珠会被压向下方，并将三个固定顶珠朝外压，固定顶珠在该位置处会被夹紧于固定衬套中。  
使用后，装夹时间较之于传统方法最多可以缩短十二倍。

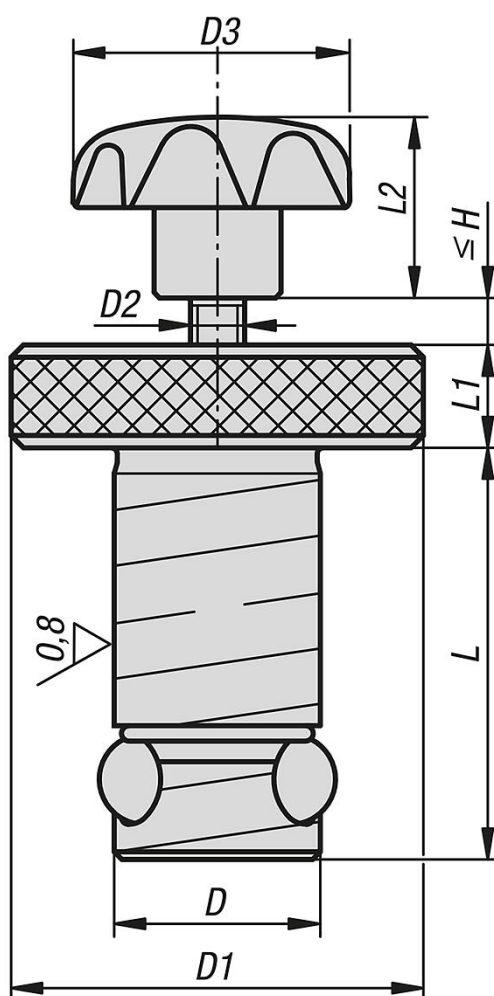
装配：  
1. 首先从定位气缸上拧下埋头螺栓。  
2. 拧入星形旋钮。

优点：  
无需工具即可夹紧

供货范围：  
03153 顶珠锁紧的定位柱。  
06220 星形旋钮，类似 DIN 6336。

附件：  
03153 维修套装。  
03154 定位衬套。  
03155 A 型固定衬套（背面压入）。  
03156 B 型固定衬套（前面旋入）。

## 图纸



## 商品概述

## 钢制顶珠锁紧的定位柱，带星形旋钮

订货号	D	D1	D2	D3	夹持力 F kN	H max.	L	L1	L2	锁紧扭矩 max. Nm	紧板厚度 ±0.05
03153-130ΔX	13	22	M5	25	3,3	25	27,6	6	16	1	13
03153-130ΔX	13	22	M5	25	3,3	35	34,6	6	16	1	20
03153-160ΔX	16	32	M6	25	5,3	35	36,5	8	16	3	20
03153-160ΔX	16	32	M6	25	5,3	40	41,5	8	16	3	25
03153-200ΔX	20	40	M6	25	13,3	35	39,5	10	16	4	20
03153-200ΔX	20	40	M6	25	13,3	40	44,5	10	16	4	25
03153-250ΔX	25	45	M8	32	30	40	44	10	20	9	20
03153-250ΔX	25	45	M8	32	30	45	49	10	20	9	25
03153-300ΔX	30	50	M10	40	44	45	49	13	25	15	20
03153-300ΔX	30	50	M10	40	44	50	54	13	25	15	25
03153-350ΔX	35	60	M12	50	68	50	51	13	32	25	20
03153-350ΔX	35	60	M12	50	68	50	56	13	32	25	25

商品概述

---