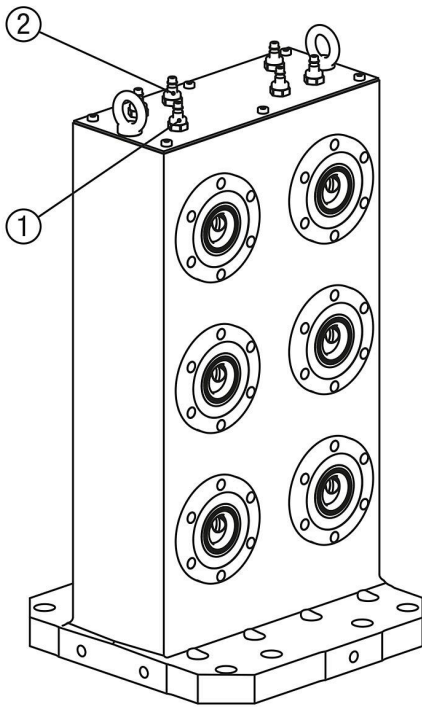


商品描述/产品说明



产品说明

产品描述：

带有集成 UNILOCK EFM 138 夹持模块的双面弯板。集成的夹持模块可以在最短的时间内将夹紧装置和夹具夹持或更换到弯板上。因此，安装时间可以缩短，机器运行时间可以提升。

材料：

弯板 GJL 300。

渗碳钢夹紧模块。

规格：

弯板支撑面经过精密加工。

夹紧模块功能表面经过硬化和研磨处理。

提示：

弯板与机床工作台相匹配，符合 DIN 55201 和 JIS6337-1980 标准。

夹持模块通过气动连接集中驱动。

内置的弹簧组实现了高夹持力（在无压力状态下张紧）。

通过气动压力松开。

UNILOCK 夹紧销与固定螺钉 M10、M12、M16 配合使用时可能产生以下保持力：

- 保持力 (M10) 35,000 N/模块

- 保持力 (M12) 50,000 N/模块

- 保持力 (M16) 75,000 N/模块

圆柱头螺钉 DIN EN ISO 4762 -12.9 的保持力

夹紧销只能在夹持模块中与已安装的可互换单元一起夹紧。

温度范围：

+5 °C 至 +60 °C。

供货范围：

- 弯板。
- 运输螺栓。
- 操作说明。

附件：

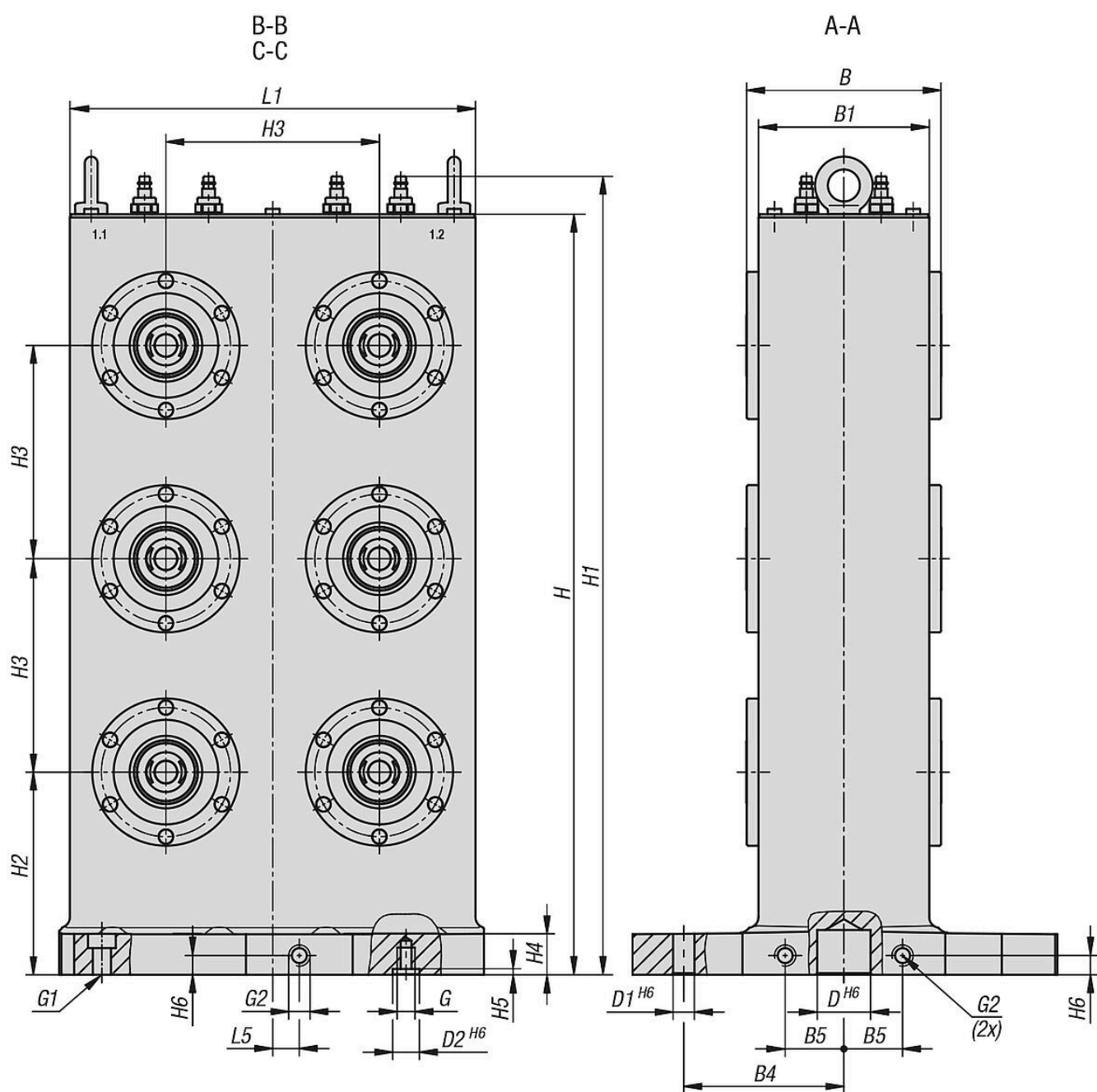
- UNILOCK 夹紧销 42208.
- 零点夹持系统 UNILOCK 更换板 42755.
- UNILOCK 夹紧模块的保护螺栓 42796.
- UNILOCK 夹紧模块的保护塞 42796.

图纸提示：

1) 打开接气口 G1/8

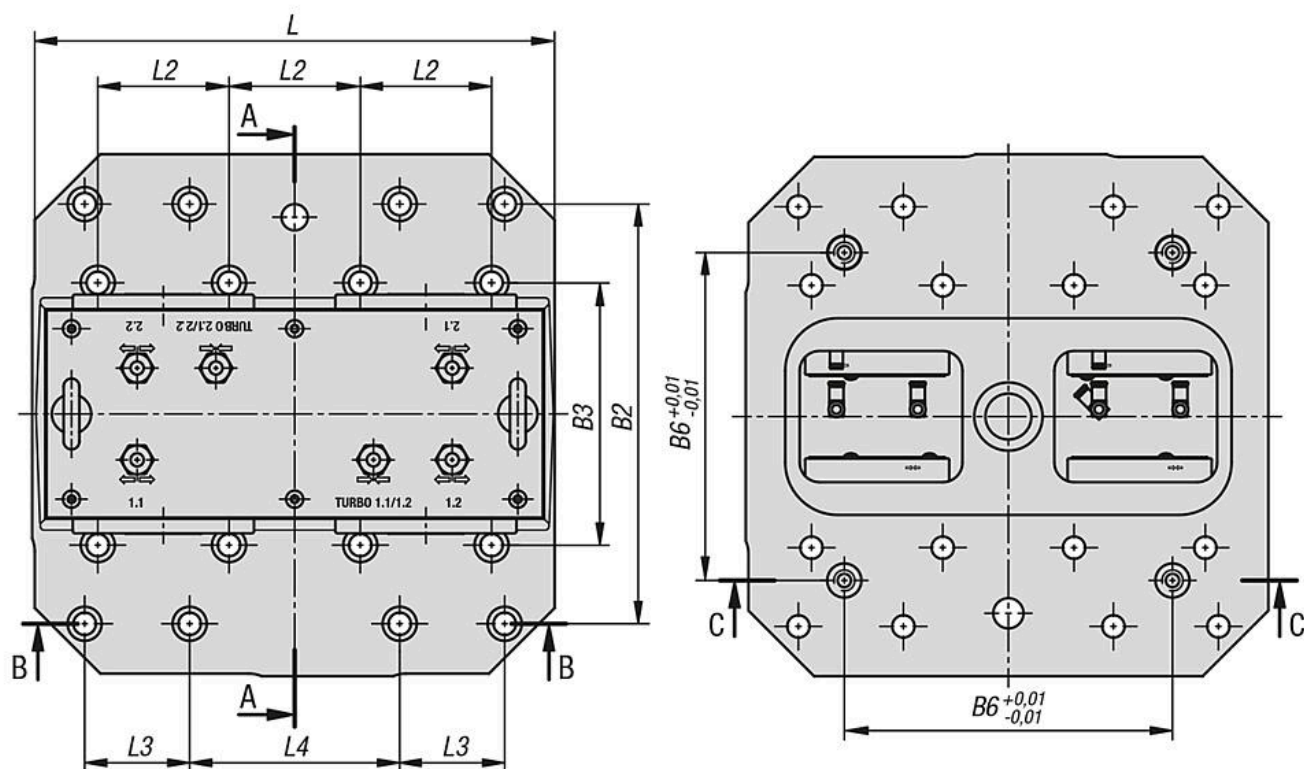
2) 接气口 G1/8 涡轮功能

图纸

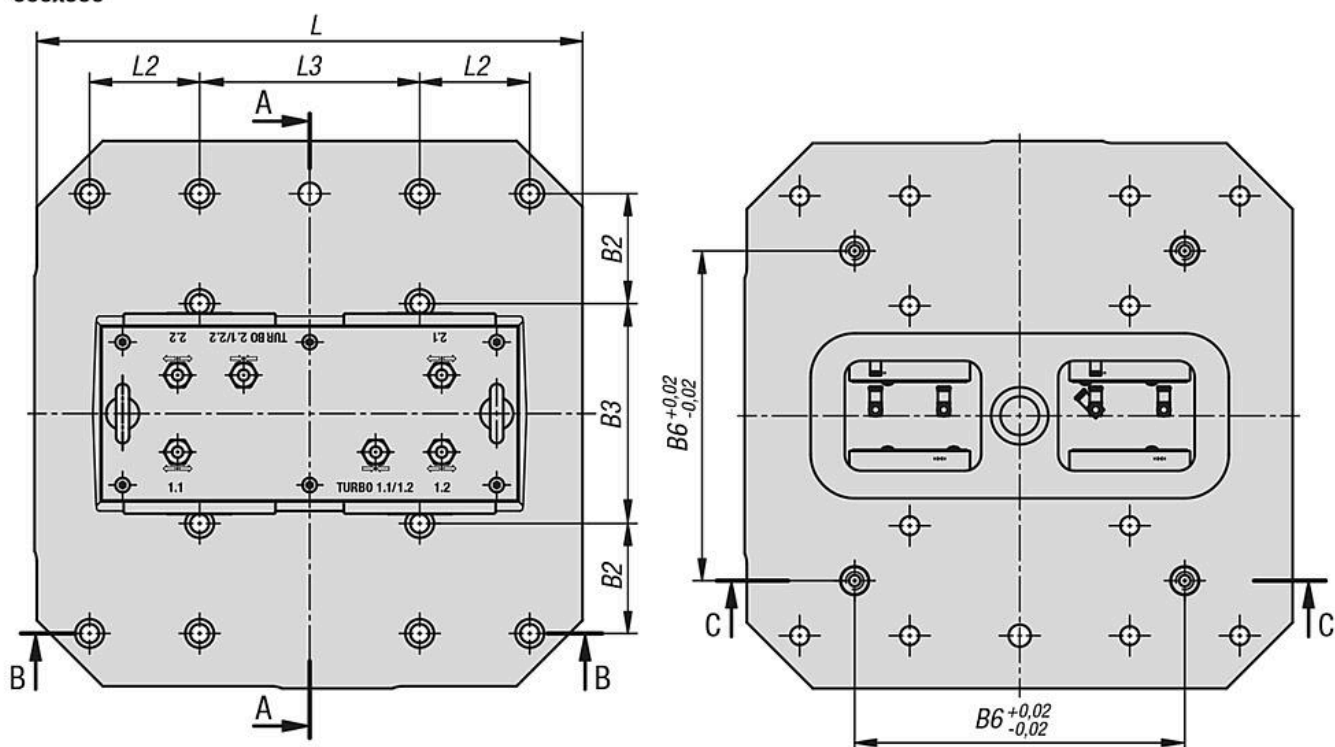


图纸

400x400



500x500



商品概述

订货号	类型 2	L	H	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D	D1	D2	G	G1	G2
01857-138122004070	带零点夹紧模块	400	713	182	160	320	200	150	55	250	50	20	25	M12	M16	M16

商品概述

订货号	类型 2	L	H	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D	D1	D2	G	G1	G2
01857-138122005070	带零点夹紧模块	500	713	182	160	100	200	200	75	300	50	20	25	M12	M16	M16

订货号	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L1	L2	L3	L4	L5	牵引力 带涡轮增压器 kN
01857-138122004070	748,5	190	200	40	5,5	18	380	100	80	160	25	24
01857-138122005070	748,5	190	200	40	5,5	18	380	100	200	-	25	24