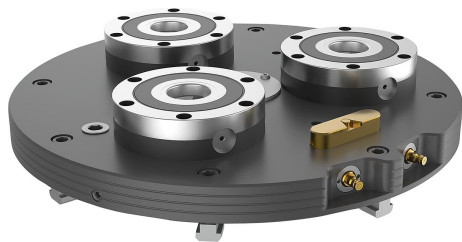


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢制底板。
渗碳钢夹紧模块。

规格：
底板两侧磨光并氧化。
夹紧模块功能表面经过硬化和研磨处理。

提示：
预装车旋转夹持站，集成 UNILOCK 夹持模块 ESM138-C，用于车铣中心。夹持站可将车削技术和固定夹紧技术结合起来。夹持站通过定心销和型槽螺母固定在机床工作台上。
夹紧模块通过气动连接集中驱动。
内置的弹簧组实现了高夹持力（在无压力状态下张紧）。通过指示针的视觉显示来表明涡轮功能已激活。
通过气动压力松开。

UNILOCK 夹紧销与固定螺钉 M10、M12、M16 配合使用时可能产生以下保持力：

- 保持力 (M10) 35,000 N/模块
 - 保持力 (M12) 50,000 N/模块
 - 保持力 (M16) 75,000 N/模块
- 圆柱头螺钉 DIN EN ISO 4762 -12.9 的保持力

夹紧销只能在夹持模块中与已安装的可互换单元一起夹紧。

使用说明：
42756-10-320045075
最大转速：1400 rpm

42756-10-520057079
最大转速：2000 rpm

技术参数：
- 开启压力：6 bar，润油空气。
- 接口：G1/8。
- 重复精度 ≤ 0.005 mm。
- 同轴精度 < 0.02 mm。

温度范围：
+5 °C 至 +60 °C。

根据要求：
特殊尺寸的夹紧工作站。

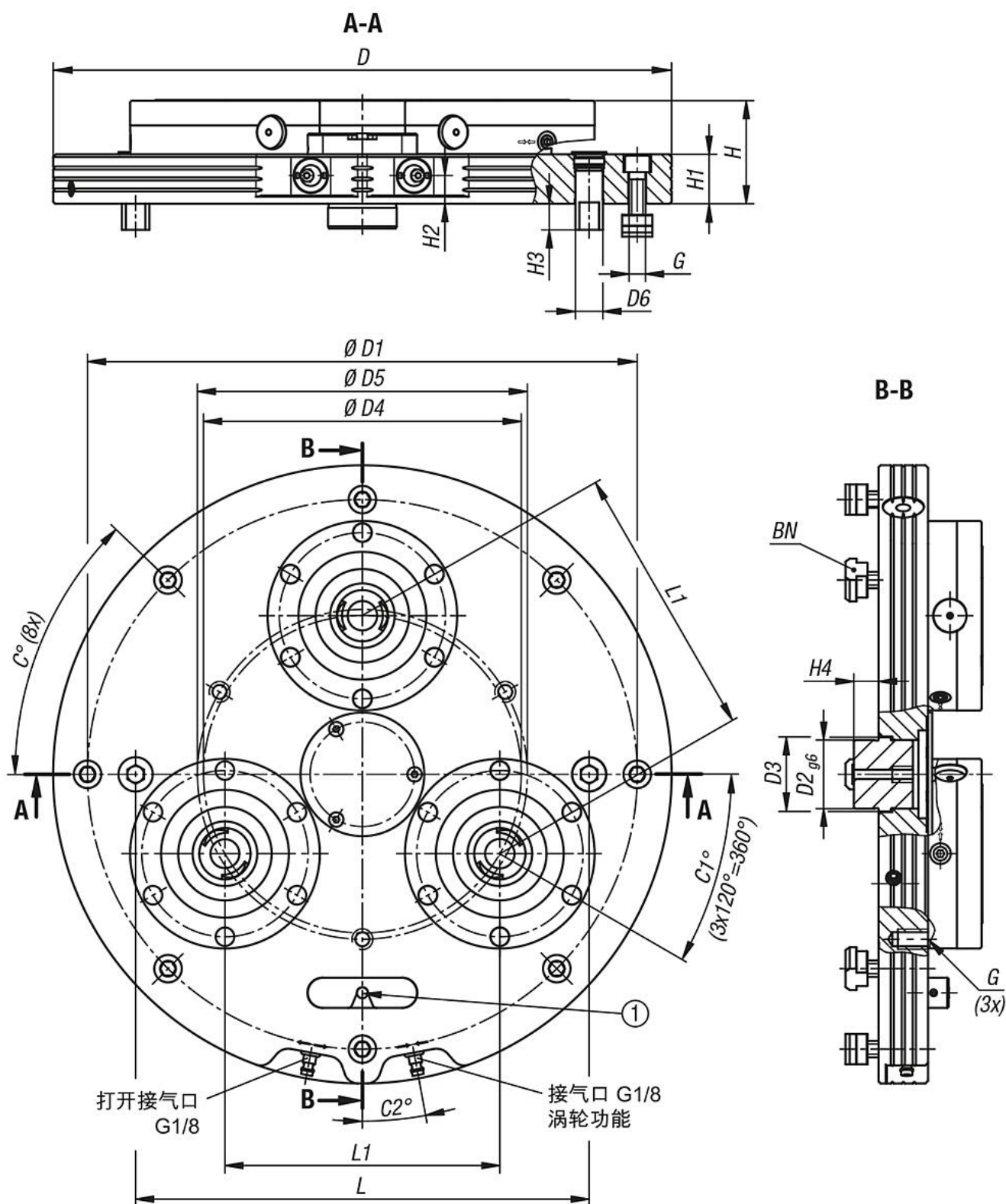
供货范围：
- 夹持站。
- 固定螺栓。
- 定心销。
- 校准针。
- 型槽螺母。
- 环首螺栓。
- 操作说明。

商品描述/产品说明

附件：

- UNILOCK 夹紧销 42208.
- 零点夹持系统 UNILOCK 更换板 42755.
- UNILOCK 夹紧模块的保护螺栓 42796.
- UNILOCK 夹紧模块的保护塞 42796.

图纸



商品概述

订货号	类型 2	形状类型	D	H	C	C1	C2	D1	D2	D3	D4	D5	D6
42756-10-320045075	3 x	无扭转止动器	450	75	45	30	10,5	400	50	55	230,94	240	20

商品概述

订货号	类型 2	G	H1	H2	H3	H4	L	L1	牵引力 带涡轮增压器 kN
42756-10-320045075	3 x	M12	36	20,5	19	18	330	200	84