

商品描述/产品说明



产品说明

材料：

钢制底板。
渗碳钢夹紧模块。

规格：

底板两侧磨光并氧化。
夹紧模块功能表面经过硬化和研磨处理。

提示：

预装车旋转夹持站，集成 UNILOCK 夹持模块 ESM138-C，用于车铣中心。夹持站可将车削技术和固定夹紧技术结合起来。夹持站通过定心销和型槽螺母固定在机床工作台上。
夹紧模块通过气动连接集中驱动。
内置的弹簧组实现了高夹持力（在无压力状态下张紧）。通过指示针的视觉显示来表明涡轮功能已激活。
通过气动压力松开。

UNILOCK 夹紧销与固定螺钉 M10、M12、M16 配合使用时可能产生以下保持力：

- 保持力 (M10) 35,000 N/模块
- 保持力 (M12) 50,000 N/模块
- 保持力 (M16) 75,000 N/模块

圆柱头螺钉 DIN EN ISO 4762 -12.9 的保持力

夹紧销只能在夹持模块中与已安装的可互换单元一起夹紧。

使用说明：

42756-10-320045075

最大转速：1400 rpm

42756-10-520057079

最大转速：2000 rpm

技术参数：

- 开启压力：6 bar，润油空气。
- 接气口：G1/8。
- 重复精度 ≤ 0.005 mm。
- 同轴精度 < 0.02 mm。

温度范围：

+5 °C 至 +60 °C。

根据要求：

特殊尺寸的夹紧工作站。

供货范围：

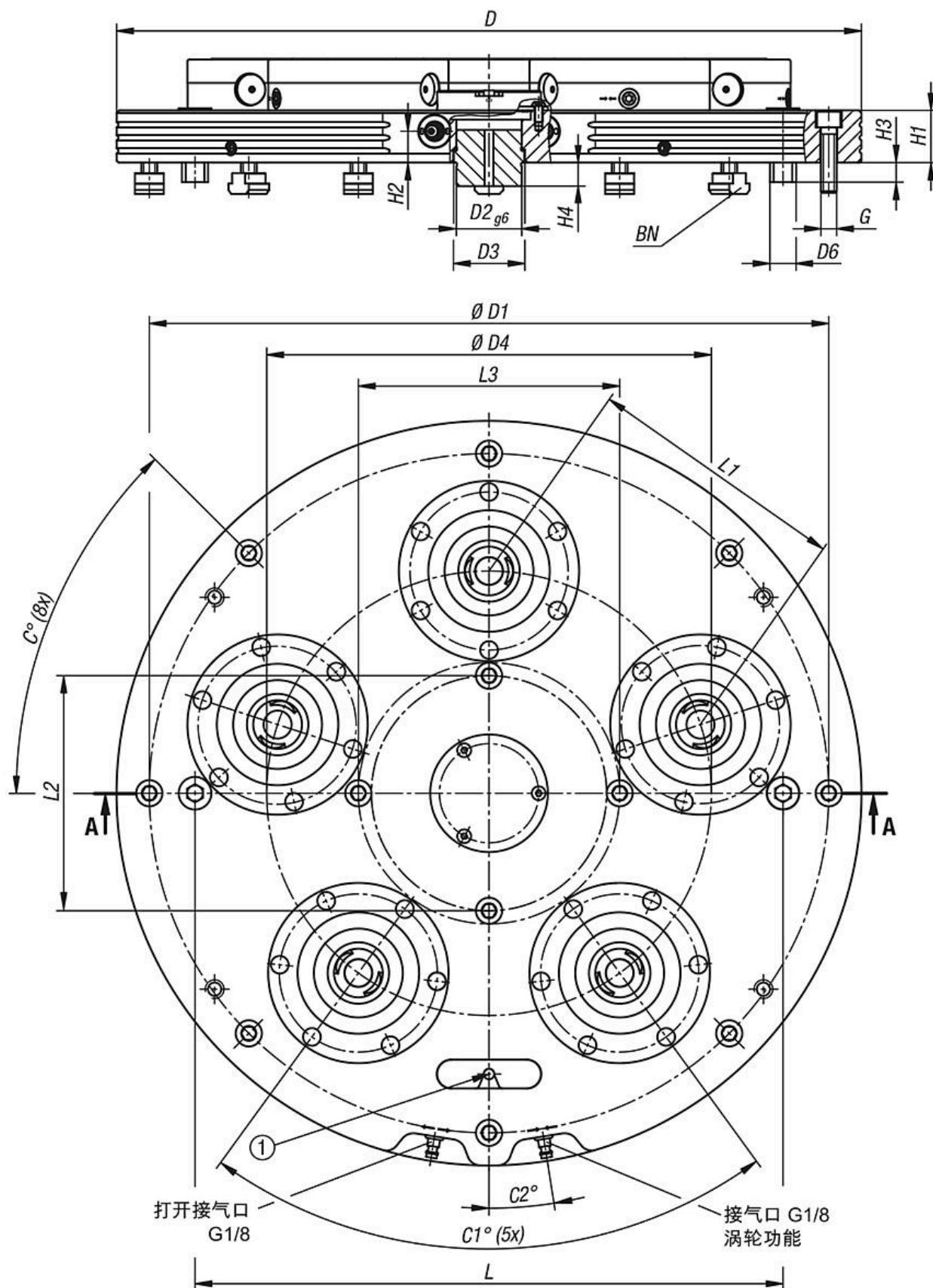
- 夹持站。
- 固定螺栓。
- 定心销。
- 校准针。
- 型槽螺母。
- 环首螺栓。
- 操作说明。

商品描述/产品说明

附件 :

- UNILOCK 夹紧销 42208.
- 零点夹持系统 UNILOCK 更换板 42755.
- UNILOCK 夹紧模块的保护螺栓 42796.
- UNILOCK 夹紧模块的保护塞 42796.

图纸



商品概述

订货号	类型 2	形状类型		D	H	C	C1	C2	D1	D2	D3	D4	D6
42756-10-520057079	5 工位	无扭转止动器		570	79	45	72	9	520	50	55	340,26	20

订货号	类型 2	G	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	牵引力 带涡轮增压器 kN
42756-10-520057079	5 工位	M12	40	25	15	18	450	200	180	200	140