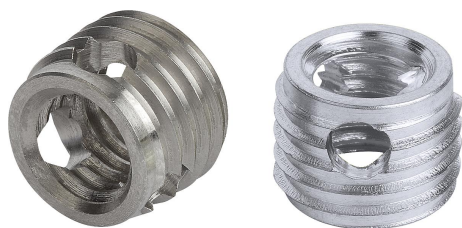


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢或不锈钢 1.4305。

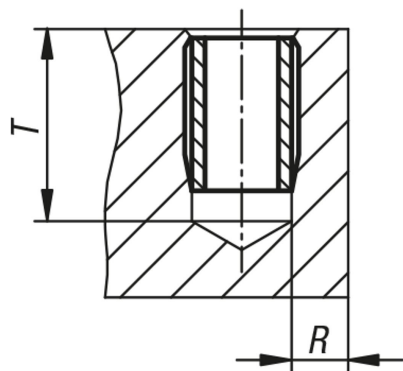
规格：
钢制，经渗碳硬化，电镀锌。
不锈钢，亮色。

提示：
自攻螺套可为硬度较低的材料建立高负载能力、耐磨损、抗振的螺纹连接，如铝、铝合金、黄铜、青铜、铸铁、热固性塑料和热塑性塑料。

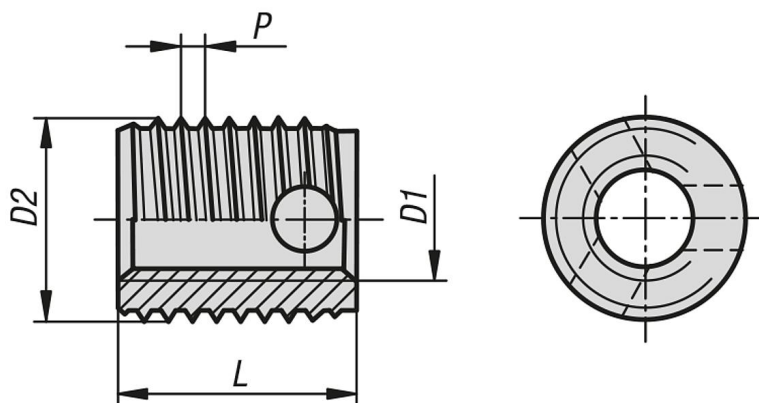
螺套底部为锥形，配备自攻槽。将螺套旋入预制的固定孔内，其可以自行攻丝。保障在支承材料内绝对安全且稳定的锚固。

内螺纹 D1 符合 ISO : 6 H。

开孔型自攻螺套尤其适用难于切削的材料。通过加厚壁面，可以借助三个自攻孔提供更大的作用力。



图纸



商品概述

自攻螺套，带侧孔

订货号	主体材料	D1 内螺纹	D2	L 长度	P	T min.	R min. 合金	R min. 铸铁	R min. 塑料	手工装配工具订货号	机械装配工具订货号
07653-03	钢制	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07653-04	钢制	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904
07653-041	钢制	M4	6,5	8	0,8	10	1,3	1,95	1,63	07652-804	07652-904
07653-05	钢制	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-051	钢制	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-06	钢制	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-061	钢制	M6	10	12	1,25	15	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-08	钢制	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-081	钢制	M8	12	14	1,5	17	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-10	钢制	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07653-12	钢制	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912
07653-103	不锈钢	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07653-1031	不锈钢	M3	5	6	0,6	8	1	1,5	1,25	07652-803	07652-903
07653-104	不锈钢	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	07652-804	07652-904

商品概述

订货号	主体材料	D1 内螺纹	D2	L 长度	P	T min.	R min. 合金	R min. 铸铁	R min. 塑料	手工装配工具订货号	机械装配工具订货号
07653-1041	不锈钢	M4	6,5	8	0,8	10	1,3	1,95	1,63	07652-804	07652-904
07653-105	不锈钢	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-1051	不锈钢	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	07652-805	07652-905
07653-106	不锈钢	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-1061	不锈钢	M6	10	12	1,25	15	2	3	2,5	07652-806	07652-906
07653-108	不锈钢	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-1081	不锈钢	M8	12	14	1,5	17	2,4	3,6	3	07652-808	07652-908
07653-110	不锈钢	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07653-1101	不锈钢	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	07652-810	07652-910
07653-112	不锈钢	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	07652-812	07652-912