



## 产品说明

### 材料：

调质钢夹紧偏心螺栓。

齿形盘，渗碳钢。

高性能热塑性塑料锁紧手柄，玻璃纤维增强型。

### 规格：

经黑色氧化处理的夹紧偏心螺栓。

齿形盘经硬化和阳极氧化处理。

黑灰色 RAL 7021 锁紧手柄。

### 提示：

带有锁紧手柄的夹紧偏心螺栓可通过多种方式实现免工具锁紧。由于集成了锁紧手柄，因此可以在几秒钟内夹紧许多元件。经硬化处理的齿形盘适合用于夹紧毛坯件（锯切件、铸件和锻件）。

不适用于在指定扭矩下夹紧硬质材料。通过使用多个带有锁紧手柄的夹紧偏心轮可以配备整个托盘。

夹紧时建议顺时针旋转。拧紧后，夹紧偏心轮上的标记应在右侧。（将偏心螺栓拧到底，然后再拧回一圈）。

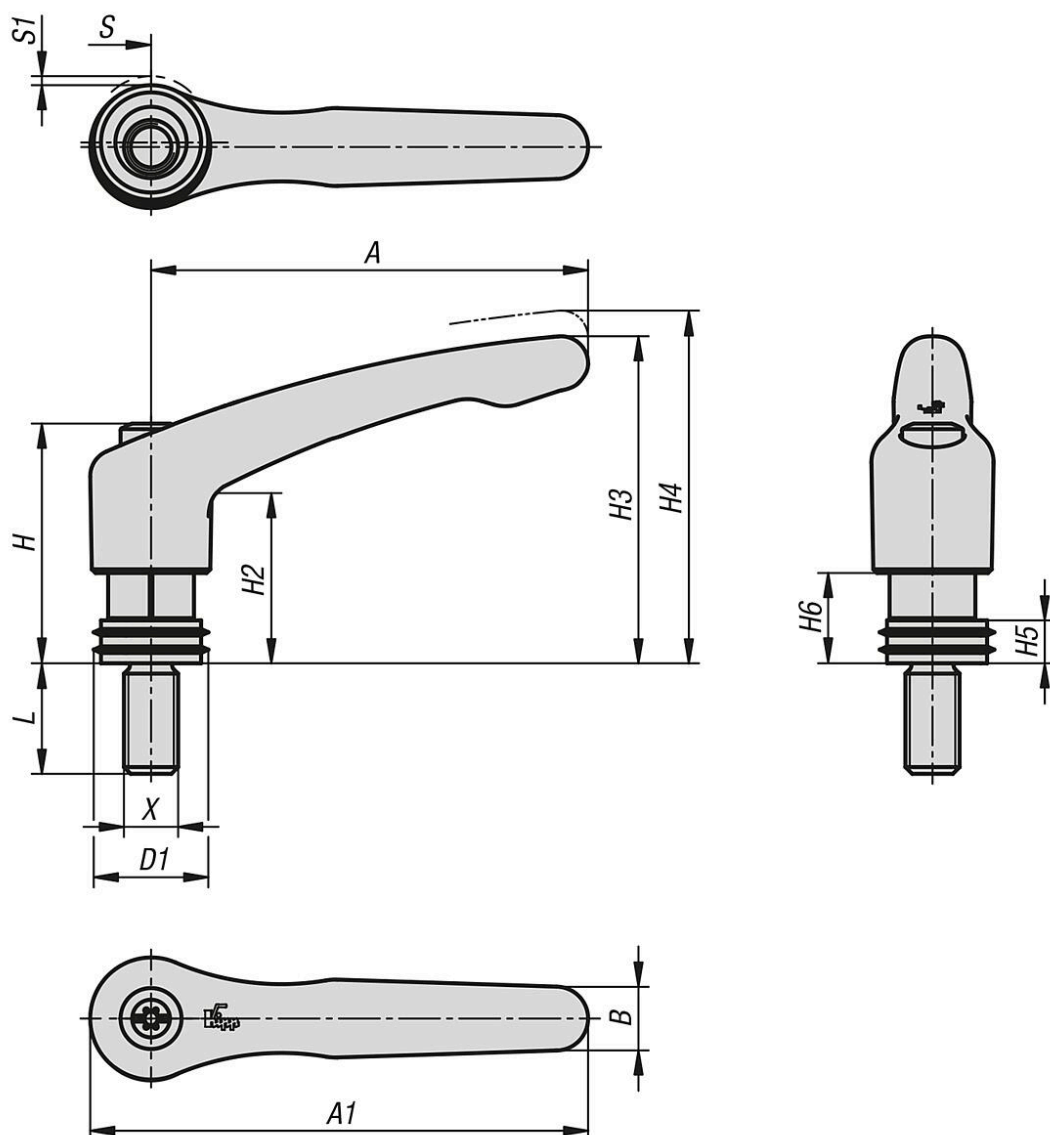
“A” = 从工件至螺纹中心的距离（夹紧螺栓）。

### 装配：

#### 夹紧过程：

1. 将偏心螺栓拧到挡块所能达到的最大限度。
2. 将偏心螺栓再拧回一圈。
3. 放入工件。
4. 顺时针旋转偏心螺栓，拧紧工件。（拧紧后，夹紧偏心轮上的标记应在右侧）。

## 图纸



## 商品概述

## 带锁紧手柄的夹紧偏心螺栓

订货号	X	L	A	A1	B	D1	H	H2	H3	H4	H5	H6	S	S1 (夹紧行程)	夹紧力 kN	锁紧扭矩 max. Nm
04434-10-12	M12	25	96,8	110,3	14,1	25,4	53	37,6	72,3	78	9,5	20	12,7	2,03	1,7	15
04434-10-16	M16	30	110,9	126,6	15,1	30,1	62,3	44,5	86,1	92,4	12,7	25,2	15	2,54	2,8	17,1